

LAMINADOR MODELO TD-200

CARACTERISTICAS TECNICAS:

Rodillos de acero templado y rectificado dureza 63/64 ROW

Diámetro de rodillos . 126 mm

Largo de rodillos: 160mm

Velocidad de laminación variable de 3 metros minuto a 10 mts, siendo la velocidad ideal para el desbaste a 6 mts/min. (cuando marca el regulador de velocidad (fig. 5) el n° 7.

Carretes bobinadores de 185 mm de diámetro, con embrague para su regulación.

Motor principal de 15 H.P. a 380 volt.

Cuadro eléctrico con regulador de velocidad incorporado.

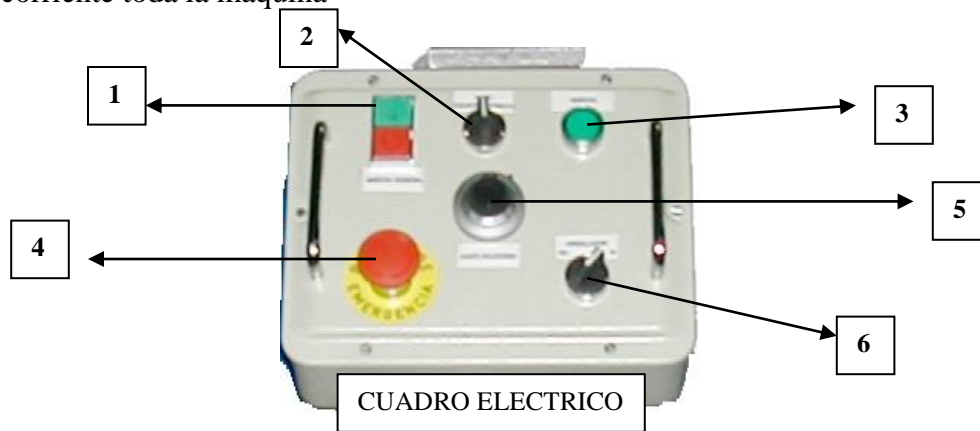
Pares de emergencia en ambos lados de la maquina por medio de pedal.

Medidas: 150x130x162 ctm.

Peso 1600 Kg.

FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA

Una vez instalada a la tensión de red de 380 volt. se pondrá el interruptor del armario eléctrico que se encuentra en el lateral inferior de la maquina en la posición 1, con esto ya tiene corriente toda la maquina



A continuación, en el **cuadro eléctrico** que se encuentra en el frontal de la maquina, se pulsa el mando **n° 1** y se selecciona con el mando **n° 2** si queremos giro a la derecha o a la izquierda. Pulsamos entonces el mando **n° 3** y la maquina estará en marcha.

A continuación ajustamos la velocidad con el mando **n° 5**, en el punto 0 dará la maquina 3 mts/min, en el punto 10 dará una velocidad de 10 mts/min. Siendo el punto 7 el ideal para desbaste.

El mando **n° 6** hace girar el carrete enrollador o pararlo.

El mando rojo **n° 4** sirve de emergencia